

Одсек: МЕНАЏМЕНТ**Студијски програм: Менаџмент****Назив дипломе: Инжењер менаџмента 3г****Инжењер менаџмента 4г****(Први степен академских студија менаџмента)**

Ред. бр.	Предмет	Семестар							
		III	IV	V	VI	VII	VIII	ESPБ	ESPБ
1	Пословна статистика	3+3						8	
2	Предузетништво	3+3						9	
3	Оперативни сисеми и организација рачунара	3+3						9	
4	Енглески језик II	1+1	1+1					4	2
5	Управљање производњом		3+3						8
6	Основи маркетинга		3+3						8
7	Основи технологије и познавања робе		3+3						8
8	Финансијски менаџмент и рачуноводство		2+2						4
10	Операциона истраживања I			3+3				8	
11	Теорија одлучивања			3+3				8	
12	Пројектовање информациона система			3+3				8	
13	Пословно право			2+0				4	
14	Енглески језик III			1+1	1+1			2	2
15	Базе података				3+3				8
16	Управљање квалитетом				3+3				6
17	Теорија система				3+3				8
18	Операциона истраживања II				2+2				6
19	Управљање пројектима					3+3		8	
20	Пословни енглески језик					3+3		6	
21	Изборни предмет I					3+0		6	
22	Планирање и контрола трошкова						3+3		6
23	Управљање новим технологијама и иновацијама					3+0		6	
24	Стратегијски менаџмент						3+3		8
25	Право и регулатива ЕУ						2+0		4
26	Пословна етика					3+0		4	
27	Изборни предмет II						3+0		6
28	Завршни практични рад						0+4		6

Изборни предмети:**Изборни предмет I:**

1. Управљање истраживањем и развојем
2. Економика и организација пословања

Изборни предмет II:

3. Односи с јавношћу
4. Индустијски менаџмент